

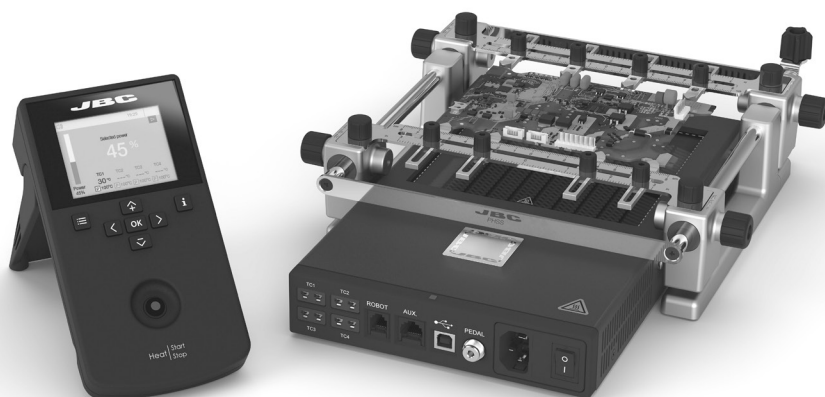
JBC

www.jbctools.com

Web de
producto



MANUAL DE INSTRUCCIONES



PHSEK

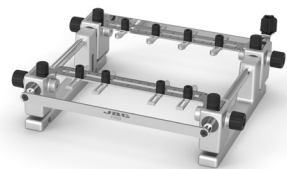
Set precalentador para PCB
de hasta 13 x 13 cm / 5 x 5"

Este manual corresponde a la referencia siguiente:

PHSE-2KB (230V)

Composición

Se incluyen los artículos listados a continuación:



PHSE Unidad Precalentadora 1 unidad

PHSS Soporte para PCB 1 unidad
Ref. PHS-SA



Consola 1 unidad
Ref. ACE-A



Cable RJ45 1 unidad
Ref. 0019914



Cable de red 1 unidad
Ref. 0023714 (230V)



Cinta Kapton 1 unidad
Ref. PH217



Termopar 2 unidades
Ref. PH218



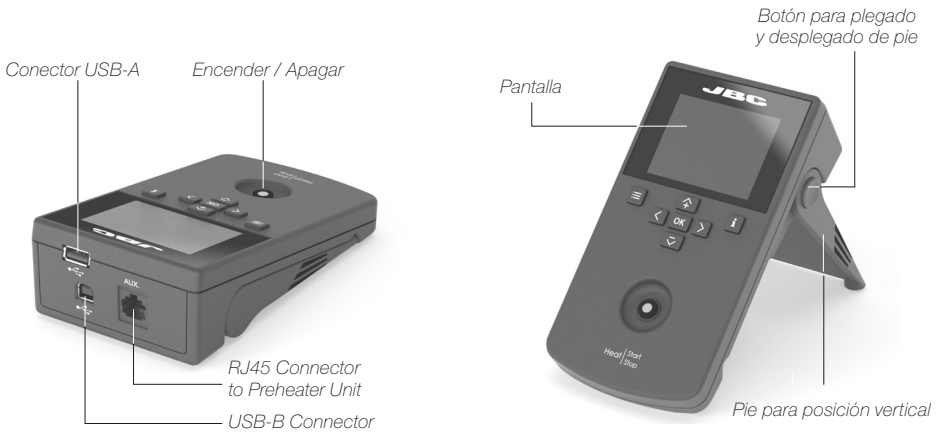
Manual 1 unidad
Ref. 0026988

Características y conexiones

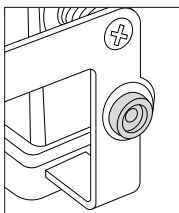
Unidad Precalentadora



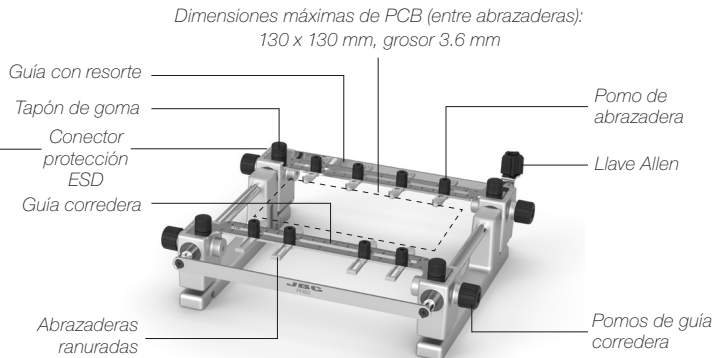
Consola



Support



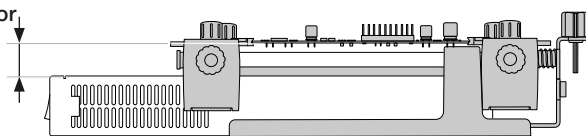
Conector protección ESD (conectar al punto de conexión a tierra común ESD)



Ajuste de altura

El soporte permite el ajuste de **3 alturas** entre la PCB y el área de calefacción de la unidad precalentadora.

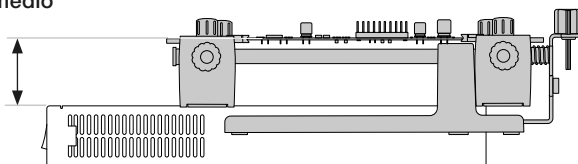
Nivel inferior,
22 mm



*Desatornille estos dos
pomos para colocar
el soporte en el nivel
inferior*



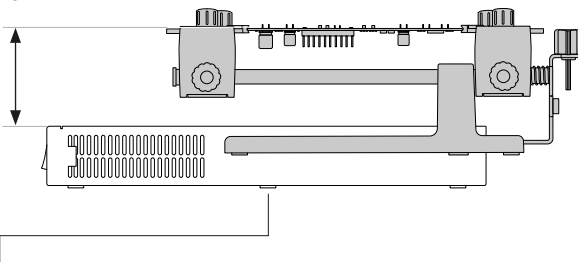
Nivel intermedio
45 mm



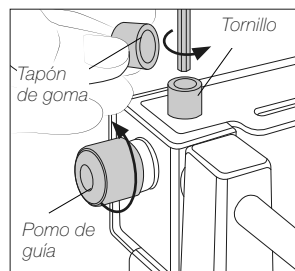
*Utilice los pomos de
fijación para colocar
el soporte en el nivel
intermedio o en el nivel
superior*



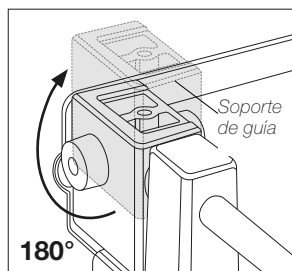
Nivel superior
65 mm



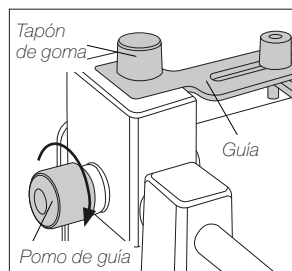
Para cambiar la altura al nivel superior, proceda de la siguiente manera:



Retire los 4 pomos de la guía, después los 4 tapones de goma y los tornillos con una llave Allen (n.º 3).



Tras retirar las dos guías, gire los soportes de guía 180°.



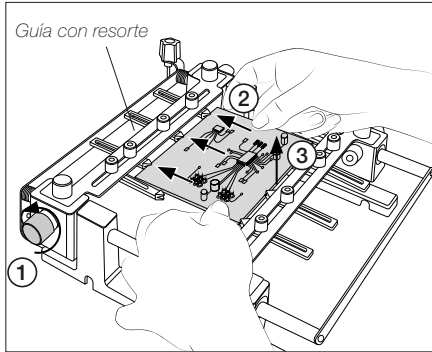
Coloque y atornille las guías. Ensamble los 4 tapones de goma y vuelva a fijar las guías con los 4 pomos.

Sustitución rápida de PCB

Desplace la guía con resorte hacia atrás para sustituir de forma rápida y sencilla las PCB del mismo lote.

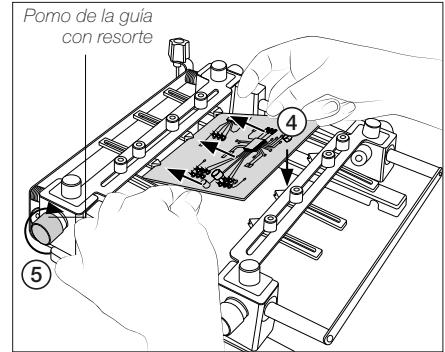
Extracción de la PCB

Afloje la guía con resorte (1). Empuje la PCB presionándola contra la guía con resorte (2). A continuación, extraiga la PCB (3).



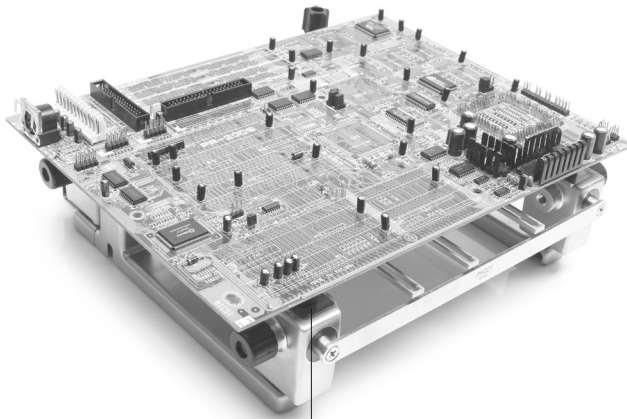
Colocación de otra PCB

Coloque la nueva PCB (4) y apriete los pomos de guía con resorte (5).

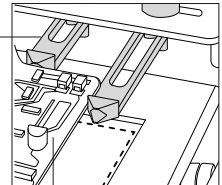


Trabajando con PCB grandes

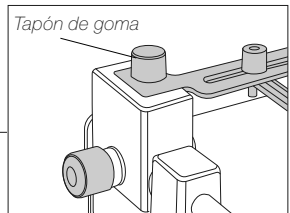
Las PCB más grandes que el soporte pueden colocarse sobre los 4 tapones de goma.



*Abrazaderas ranuradas
ajustables para la fijación
de PCB*



*Dimensión máxima de la
PCB en las abrazaderas:
13x13 cm, grosor 3.6 mm.*



Indicador de estado

El indicador LED muestra el estado del precalentador de la siguiente manera:

Azul:

El aparato está en reposo, no calienta. En el display aparece el símbolo «Stop» ■ (1)

Verde:

El aparato está en funcionamiento y calentando según el modo seleccionado. En el display aparece el símbolo «Play» ► (2).

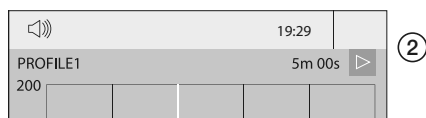
Rojo:

La unidad se ha detenido tras finalizar un ciclo de calentamiento. La luz roja indica que el cristal de la unidad de calentamiento puede estar caliente.

Tras enfriarse, el LED se vuelve azul y aparece el símbolo «Stop» ■ (1) en el display.

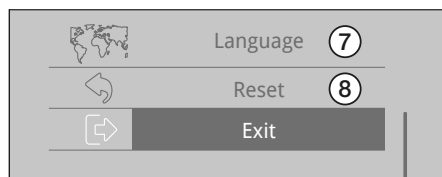
Luz roja intermitente:

Se ha producido un error. El display de la consola indica el tipo de error.



Desplácese hacia arriba, hacia abajo y hacia los lados por las opciones del menú. Pulsa «OK» para confirmar la selección.

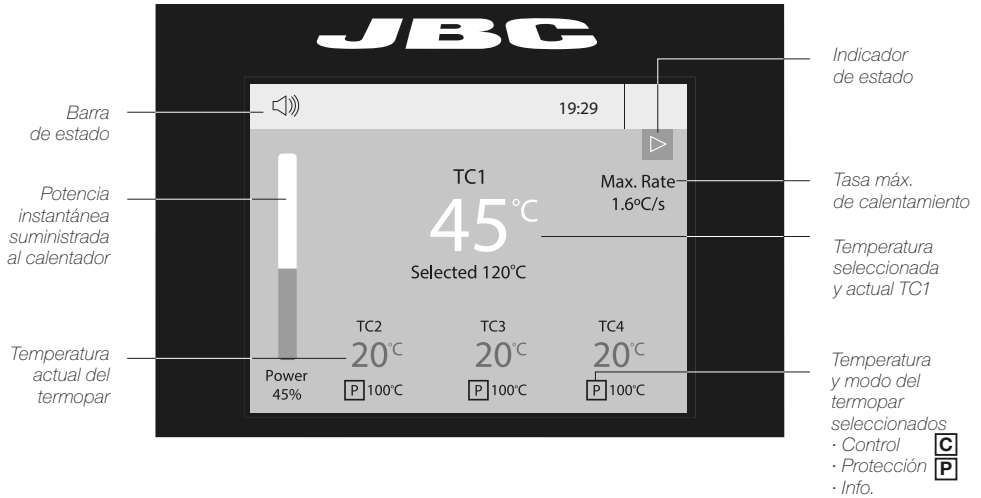
Menú principal



1. Configure los parámetros del precalentador.
2. Elija entre los modos Temperatura, Potencia o Perfil.
3. Elija entre los 3 perfiles predefinidos de JBC o cree hasta 22 perfiles nuevos.
4. Visualice y guarde gráficos en tiempo real.
5. Exporte/importe datos (gráficos o perfiles).
6. Compruebe las horas de funcionamiento, las horas de cada modo, etc.
7. Seleccione el idioma del sistema: inglés, español, alemán, francés...
8. Restablezca los parámetros de la estación a sus valores predeterminados.

Pantalla de control

La consola ofrece al usuario una **interfaz intuitiva** que proporciona un **acceso rápido** a los parámetros de la estación.



Notificaciones del sistema (barra de estado)

Estos iconos pueden aparecer en la barra de estado e indican lo siguiente:



La unidad flash USB está conectada.



Actualización software de la estación.
Pulse INFO para iniciar el proceso.



La estación está controlada por un PC.



Advertencia. Pulse INFO para obtener una descripción del problema.



La estación está controlada por un robot.



Error. Pulse INFO para ver la descripción del error, el tipo de error y cómo proceder.



Sonido del teclado activado.

Resolución de problemas

Puede encontrar un listado con los posibles mensajes de error y cómo solucionarlos en la página web www.jbctools.com.

Configuración de termopares

Para configurar los termopares seleccione *Termopares* en el menú *Modo de trabajo*. Los termopares (TC) tienen tres modos de trabajo dependiendo de la necesidad del usuario.

- Control: la unidad mantiene la temperatura seleccionada.
- Protección: la unidad calefactora se detiene si el TC alcanza la temperatura seleccionada.
- Info.: la temperatura TC se muestra en la pantalla de control.

El TC1 siempre está funcionando en modo *Control* para el modo *Temperatura* y para el modo *Perfiles*.

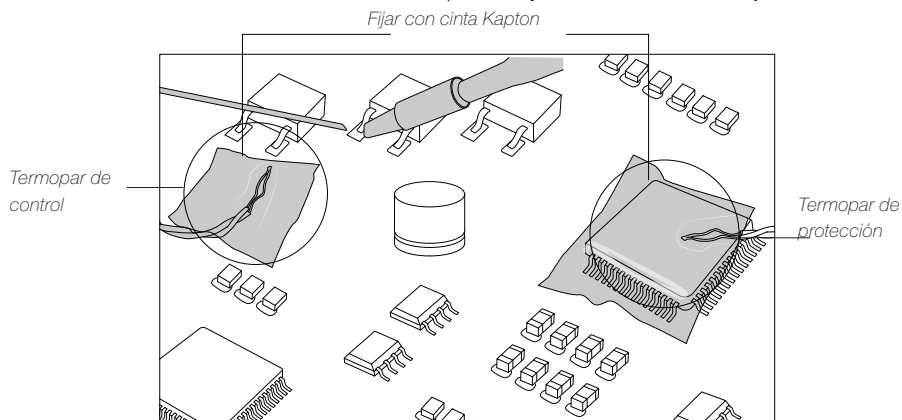
Desde la pantalla de control se puede seleccionar la temperatura de cada TC.

Pautas recomendadas

1. Coloque el termopar de control lo más cerca posible del componente en el que se está trabajando.

2. Use un termopar como protección si hay componentes sensibles.

Puede seleccionar la temperatura de protección en el menú *Termopares*. Si se alcanza la temperatura seleccionada, la unidad calefactora detendrá el proceso y se mostrará un mensaje de advertencia.



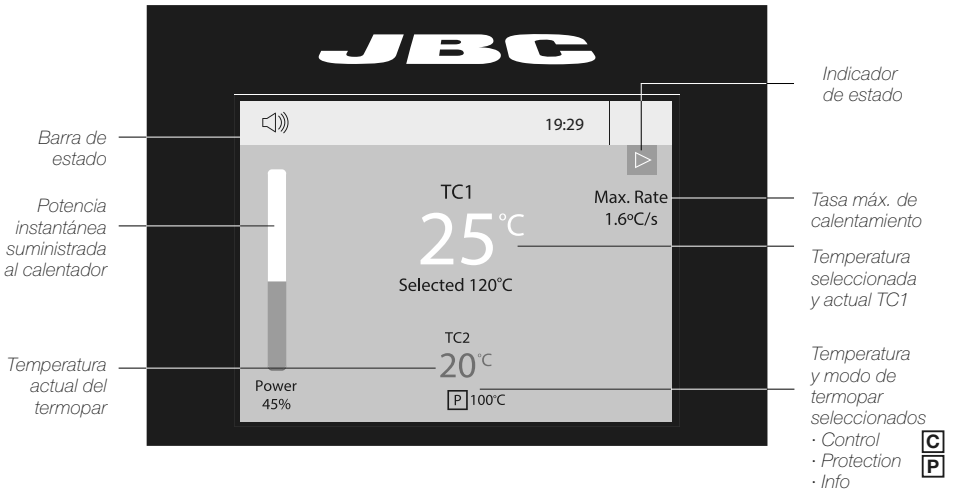
3. No se recomienda exceder una tasa superior a 3 - 4 °C / segundo a fin de reducir el riesgo de estrés térmico en la PCB.

Modo de Trabajo

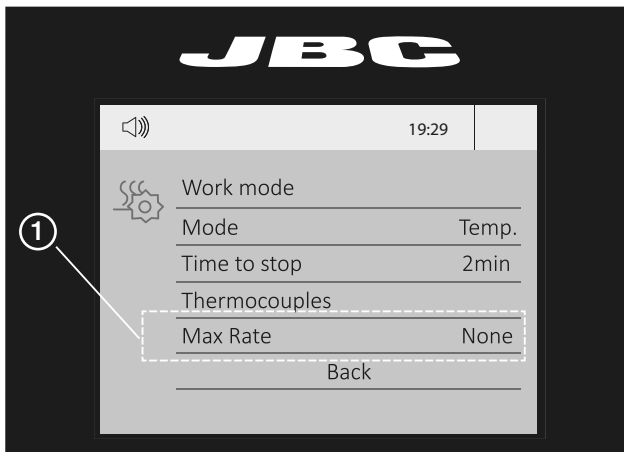


Modo Temperatura

Seleccione *Modo Temp.* en el menú *Modo Trabajo*. En este modo, la unidad calefactora mantiene la temperatura seleccionada para el termopar TC1 siempre que los otros TC no alcancen el límite de temperatura de control / protección.

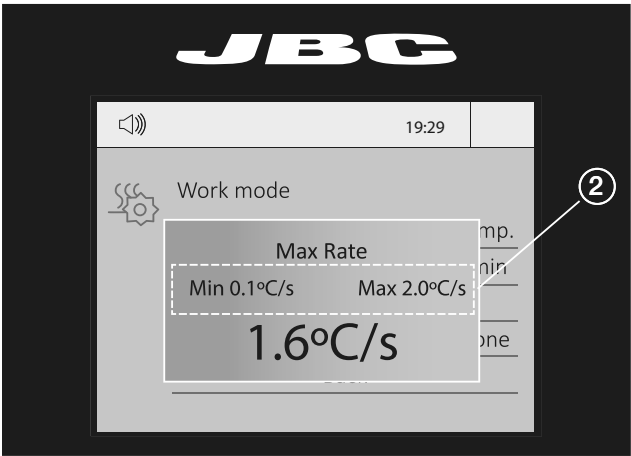


En el modo de temperatura se puede definir el valor máximo de la tasa de calentamiento (*tasa máxima*) (1).



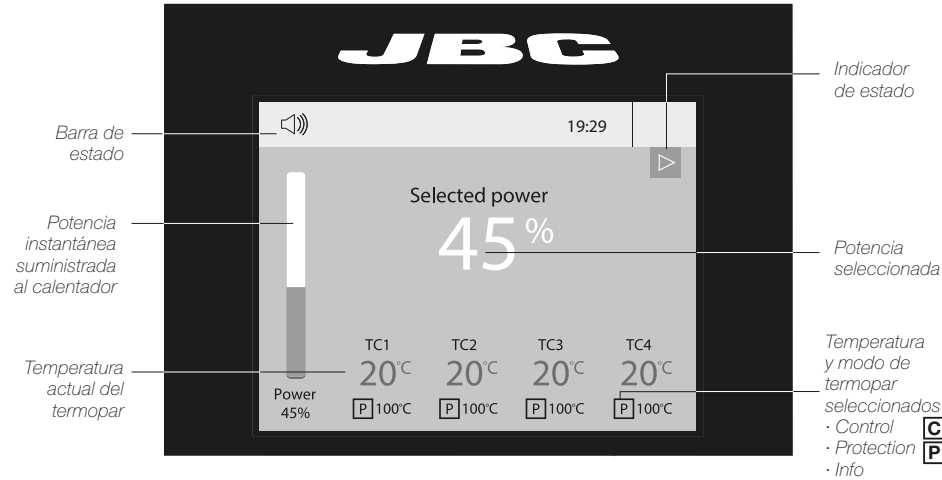
Esta función permite fijar un valor máximo para el aumento de temperatura por segundo al calentar.

El valor máximo de la tasa de calentamiento puede fijarse entre 0,1 °C/s y 2,0 °C/s (2) o configurarlo como “Ninguno” si no se desea usar esta función.



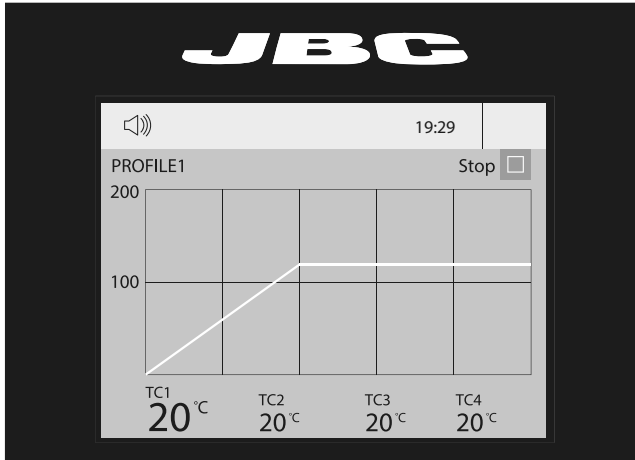
Modo de Potencia

Seleccione *Modo Potencia* en el menú *Modo Trabajo*. En este modo la unidad calefactora suministra la potencia seleccionada mientras los termopares no alcancen el límite de temperatura de protección.



Modo Perfiles

Seleccione *modo Perfiles* en el menú *modo de Trabajo*. En este modo, la unidad calefactora regula la temperatura del termopar TC1 de acuerdo con el perfil seleccionado siempre que los otros TC no alcancen el límite de temperatura de protección.



Aprendizaje de perfil

Este modo se utiliza para ejecutar perfiles sin termopar mientras se realizan trabajos repetitivos. Para ello, seleccione *Aprendizaje de perfil* antes de seleccionar cualquier perfil. Este modo se puede ejecutar desde el menú *modo de Trabajo* si se selecciona el *modo Perfiles*. Una vez que ha finalizado la ejecución del perfil, el sistema recoge todos los datos del proceso y pueden ser guardados. Una vez guardado, puede ejecutar este perfil sin conectar el termopar (TC). El proceso de calentamiento será el mismo siempre que se respeten las mismas condiciones de trabajo.

Los perfiles que contienen datos del *Aprendizaje de perfil* aparecen con este símbolo:



Estos perfiles se pueden ejecutar con o sin termopares. Es posible elegir la ejecución de estos perfiles con o sin termopares desde la pantalla de trabajo de *modo Perfiles*:



Editor de perfiles

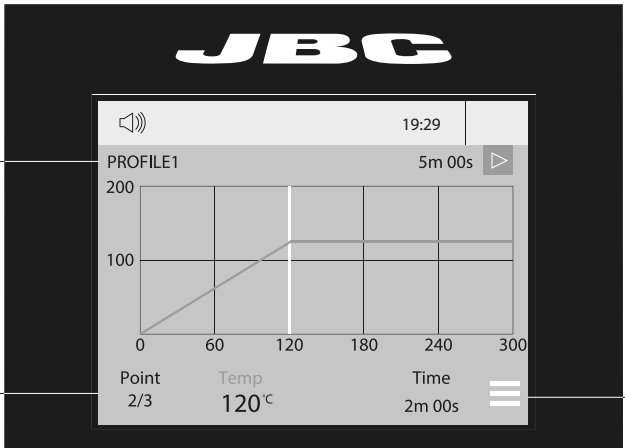


El editor de perfiles se puede abrir desde el menú principal o desde la pantalla de trabajo del *modo Perfiles* presionando el botón "OK".

En este modo, el usuario puede elegir entre los 3 perfiles preestablecidos por JBC o crear y guardar hasta 22 perfiles nuevos.

Nombre del perfil

Datos para estos puntos



Opciones de menú

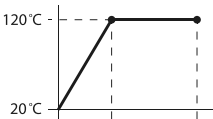
- Añadir punto
- Eliminar punto
- Cargar perfil
- Guardar perfil
- Salir

Perfiles predefinidos JBC

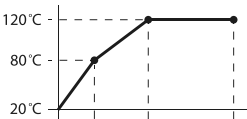
Hay 3 perfiles predefinidos por JBC: A, B y C. La diferencia entre ellos es el número de pasos: 2, 3 o 4. Cuanto más gruesa sea la PCB y más capas contenga, más pasos se necesitan para obtener un calentamiento gradual.

Estos perfiles no se pueden modificar, pero se pueden utilizar como plantilla para crear sus propios perfiles.

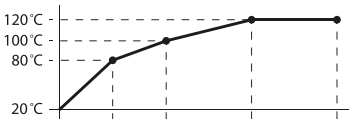
JBC-A
2 pasos



JBC-B
3 pasos



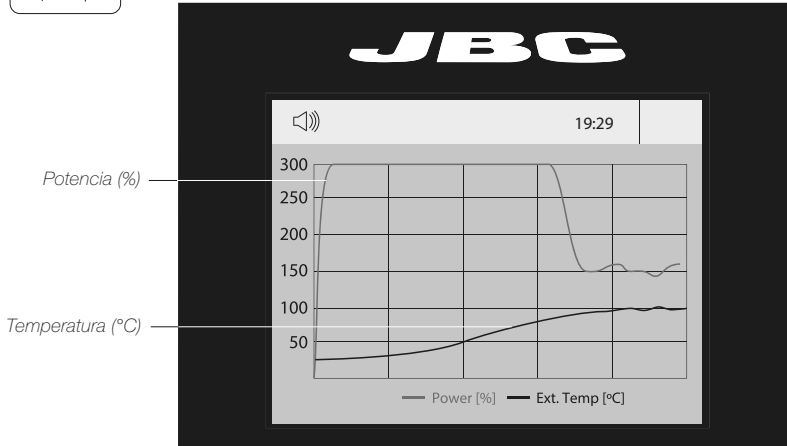
JBC-C
4 pasos



Gráficos



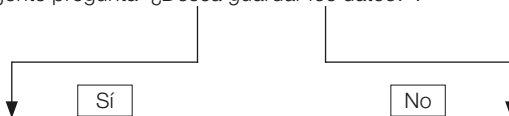
Al acceder a *Gráficos* en el menú principal, se muestran en tiempo real la temperatura registrada por el termopar en uso y la potencia.



Pulse los botones arriba/abajo para alternar entre los valores de potencia y temperatura en el eje Y.

Visualización/Guardado de gráficos

1. Seleccione el modo de trabajo deseado (Temperatura, Perfiles o Potencia).
2. Pulse el botón de Menú () y seleccione *Gráficos*.
3. Una ventana emergente pregunta “¿Desea guardar los datos?”.



4.a Un mensaje emergente indica: «Guardando datos». Este proceso tarda varios minutos.

4.b La pantalla de *Gráficos* se muestra inmediatamente.

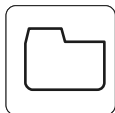
5.a La consola muestra la pantalla de *Gráficos*.

5.b Pulse el botón de Inicio en la consola para comenzar a trabajar. Los gráficos se muestran en tiempo real hasta abandonar la pantalla de *Gráficos*.

6.a Pulse el botón de Inicio para empezar a trabajar. Los gráficos se muestran en tiempo real hasta abandonar la pantalla de *Gráficos*.

Pulse *Menú* para salir de *Gráficos*

Archivos



Exportación de datos gráficos y exportación/importación de datos de perfil

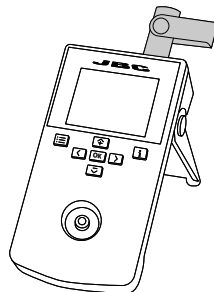
Nota: Para exportar gráficos/perfiles, es necesario guardar primero un archivo de datos (véanse las secciones Editor de perfiles/Gráficos).

1. Conecte una memoria USB a la consola.
Para exportar archivos, se recomienda que la memoria USB esté vacía.

2. En el menú principal, seleccione *Archivos* y, a continuación, *Gráficos* o *Perfiles*.

3. Se muestran varias opciones:

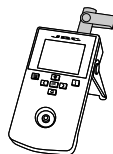
- Para eliminar un archivo, seleccione *Eliminar*.
- Para exportar un archivo guardado, seleccione *Exportar*. Se muestra una ventana emergente de confirmación y, a continuación, los datos se exportan a la memoria.
- Para importar un perfil (solo perfiles) desde el la memoria USB, seleccione *Importar*.



Actualización del software de la estación

1. Descargue el archivo de actualización de JBC desde www.jbctools.com/software.html y guárdelo en una memoria USB (preferiblemente sin otros archivos).

2. Inserte la memoria USB en la consola.
El icono  se muestra durante la actualización.



Trabajo con pedal

Pulse el pedal para iniciar el calentamiento y vuelva a pulsarlo para detenerlo, como si fuera el botón de la consola.

Una vez definido el modo de trabajo, la unidad precalentadora puede funcionar sin la consola y utilizando el pedal.

P405
Pedal
(no incluido)



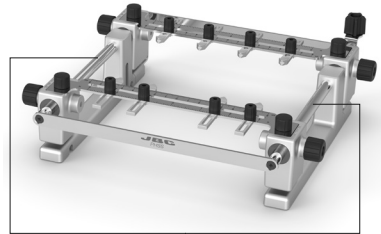
Mantenimiento

Antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento deje que el equipo y el soporte se enfríe.

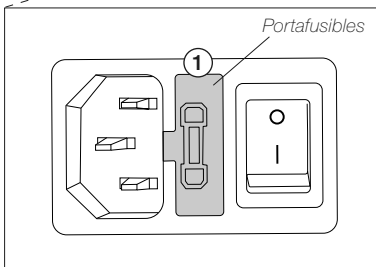
- Compruebe periódicamente que la Unidad Precalentadora está limpia.
- Utilice un paño húmedo para limpiar. Puede usar alcohol sólo para limpiar las partes metálicas.
- Se recomienda utilizar un raspador para eliminar la suciedad en la zona del vidrio solo si es absolutamente necesario y la limpieza con alcohol isopropílico (IPA) no es suficiente.
- Reemplace cualquier pieza defectuosa o dañada. Utilice únicamente piezas de repuesto originales JBC.
- Las reparaciones deben ser realizadas exclusivamente por el servicio técnico oficial JBC.
- La operación de cambio de fusible puede llevarla a cabo el propio usuario:

El fusible se encuentra entre la toma de corriente y el interruptor (1). Para cambiar un fusible, siga estos pasos:

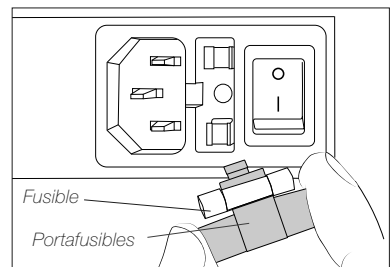
⚠ Importante: compruebe que la unidad esté desconectada de la corriente.



*Limpie
periódicamente
los ejes de la guía
corredera*



Extraiga el portafusibles. Si fuese necesario, utilice una herramienta.



Retire el fusible usado y coloque el nuevo en el portafusibles. Por último, vuelva a colocar el portafusibles en la ranura.

Referencia de recambio de fusible:

- PHSE-2B (230V), fusible T5A Ref. **0032687**

Seguridad



Es necesario seguir estas directrices de seguridad para proteger su salud y prevenir cualquier choque eléctrico, heridas, fuego o explosiones.

- No utilice el equipo para otros fines que no sea soldar o retrabajar. Un uso incorrecto puede provocar fuego.
- El cable de alimentación debe estar conectado en bases homologadas. Asegúrese de que está conectada a tierra correctamente antes de su uso. Desconecte el cable de red tirando del conector, no del cable.
- Las superficies accesibles pueden estar a una temperatura elevada incluso cuando el equipo se encuentra apagado. Manipular con precaución.
- No deje el equipo desatendido cuando esté en funcionamiento.
- No cubra las rejillas de ventilación. El calor puede provocar que se enciendan los productos inflamables.
- El calor puede provocar que se enciendan los productos inflamables incluso cuando se encuentran fuera de la vista.
- Tenga cuidado con los restos de estaño líquido. En contacto con la piel, puede causar quemaduras.
- Evite el contacto de flux con la piel o los ojos para evitar la irritación.
- Tenga cuidado con los humos producidos durante los procesos de soldadura.
- Mantenga su lugar de trabajo limpio y ordenado. Use gafas y guantes de protección adecuados. Así evitará cualquier daño.
- Este aparato puede ser utilizado por personas a partir de 8 años o más y también por aquellas personas con movilidad reducida o capacidades físicas, sensoriales o mentales limitadas o con falta de experiencia y conocimientos siempre y cuando reciban supervisión o instrucciones relativas al uso del aparato de una manera segura y entiendan los riesgos involucrados. Los niños no deben jugar con el aparato.
- La limpieza y el mantenimiento no se deberá realizar por niños sin supervisión.

Notas

[illegible]

Notas

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Especificaciones

PHSEK

Set Precalentador para PCB de hasta 13x13 cm

Ref. **PHSE-2KB** 230V. Entrada 230V 50/60Hz. Fusible T5A

- | | |
|---|------------------------------|
| - Peso neto total: | 4.65 kg |
| - Dimensiones / Peso con embalaje:
(Longitud x Ancho x Altura) | 368 x 368 x 195 mm / 5.95 kg |

PHSE Unidad Precalentadora

- | | |
|---|--|
| - Potencia máxima: | 800 W |
| - Área calefactora: | 65 x 135 mm - 1 zona
130 x 135 mm - 2 zonas |
| - Temp. ambiente de funcionamiento: | 10 - 40 °C |
| - Temperatura seleccionable: | 50 - 250 °C |
| - Medición de temperatura: | Termopar tipo K
Precisión: ± 5 °C |
| - Perfiles de temp. predefinidos JBC: | 3 perfiles (2, 3 o 4 pasos) |
| - Perfiles de usuario: | 22 (hasta 16 pasos para cada perfil) |
| - Tiempo máximo de funcionamiento: | 50 mins. o indefinido |
| - Dimensiones de la unidad precalentadora:
(Longitud x Ancho x Altura) | 195 x 288 x 42 mm |

PHSS Soporte para PCB

- | | |
|---|-------------------------------|
| - Dimensiones del soporte (Posición baja):
(Longitud x Ancho x Altura) | 267 x 259 x 75 mm |
| - Dimensiones del soporte (Posición alta):
(Longitud x Ancho x Altura) | 267 x 259 x 96 mm |
| - Dimensiones máx. de PCB (entre abrazaderas): | 130 x 130 mm
Grosor 3.6 mm |

Cumple con los estándares de la CE.
ESD safe.

JBC

Garantía

Esta garantía de 2 años cubre este equipo contra cualquier defecto de fabricación, incluyendo la sustitución de partes defectuosas y mano de obra. La garantía no cubre el desgaste del producto por uso o por mal uso.

Para que esta garantía sea válida, el equipo debe ser devuelto, a portes pagados, al distribuidor donde se compró.

Obtenga 1 año adicional de garantía JBC registrándose aquí: <https://www.jbctools.com/productregistration/> dentro de los 30 días posteriores a la compra.



Este producto no debe desecharse en la basura.

De acuerdo a la directiva europea 2012/19/EU, los equipos electrónicos al final de su vida se deberán recoger y trasladar a una planta de reciclaje autorizada.

CE EAC UK
CA

www.jbctools.com